



TUBOS CON Y SIN COSTURA

Los tubos metálicos ofrecen una gran versatilidad, adaptándose a una amplia variedad de aplicaciones en distintos sectores industriales.

En el rubro de la **construcción**, se utilizan tanto en estructuras metálicas livianas como pesadas, así como en herrería de obra, techos, cercos y soportes estructurales.

En la industria **automotriz**, son esenciales para la fabricación de caños de escape, amortiguadores, asientos y otros componentes donde se requiere precisión y durabilidad.

También tienen un papel fundamental en **infraestructura urbana**, aplicándose en el montaje de columnas para alumbrado público, señalización vial y cartelera.

Dentro del sector **industrial y agropecuario**, se integran a distintos tipos de maquinarias agrícolas, aportando estructura y funcionalidad a herramientas y equipos.

DIAMETRO NOMINAL			S C H E D U L E S												
			STD	XS	XXS	10	20	30	40	60	80	100	120	140	160
1/8	10.3	ESP	1.73	2.41					1.73		2.41				
		KG/M	0.37	0.47					0.37		0.47				
1/4	13.7	ESP	2.24	3.03					2.24		3.03				
		KG/M	0.63	0.80					0.63		0.80				
3/8	17.1	ESP	2.31	3.20					2.31		3.20				
		KG/M	0.84	1.10					0.84		1.10				
1/2	21.3	ESP	2.77	3.73	7.47				2.77		3.73				4.78
		KG/M	1.27	1.62	2.55				1.27		1.62				1.95
3/4	26.7	ESP	2.87		7.82				2.87		3.91				5.56
		KG/M	1.69		3.64				1.69		2.20				2.90
1	33.4	ESP	3.38	4.55	9.09	2.77			3.38		4.55				6.35
		KG/M	2.50	3.24	5.45	2.09			2.50		3.24				4.24
1 1/4	42.2	ESP	3.56	4.85	9.70	2.77			3.56		4.85				6.35
		KG/M	3.39	4.47	7.70	2.69			3.39		4.47				5.61
1 1/2	48.3	ESP	3.68	5.08	10.16	2.77			3.68		5.08				7.14
		KG/M	4.05	5.41	9.56	3.11			4.05		5.41				7.25
2	60.3	ESP	3.91	5.54	11.07	2.77			3.91		5.54				8.74
		KG/M	5.44	7.48	13.44	3.93			5.44		7.48				11.11
2 1/2	73.0	ESP	5.16	7.01	14.02	3.05			5.16		7.01				9.53
		KG/M	8.63	11.41	20.39	5.26			8.63		11.41				14.92
3	88.9	ESP	5.49	7.62	15.24	3.05			5.49		7.62				11.13
		KG/M	11.29	15.27	27.68	6.46			11.29		15.27				21.35
3 1/2	101.6	ESP	5.74	8.08		3.05			5.74		8.08				
		KG/M	13.57	18.64		7.41			13.57		18.64				
4	114.3	ESP	6.02	8.56	17.12	3.05			6.02		8.56		11.13		13.49
		KG/M	16.08	22.32	41.03	8.37			16.08		22.32		28.32		33.54
5	141.3	ESP	6.55	9.53	19.05	3.40			6.55		9.53		12.70		15.88
		KG/M	21.77	30.97	57.43	11.56			21.77		30.97		40.28		49.12
6	168.3	ESP	7.11	10.97	21.95	3.40			7.11		10.97		14.27		18.26
		KG/M	28.26	42.56	79.22	13.83			28.26		42.56		54.21		67.57
8	219.1	ESP	8.18	12.70	22.23	4.78	6.35	7.04	8.18	10.31	12.70	15.09	18.26	20.62	23.01
		KG/M	42.55	64.64	107.93	25.26	33.32	36.82	42.55	53.09	64.64	75.92	90.44	100.93	111.27
10	273.0	ESP	9.27	12.70	25.40	4.19	6.35	7.80	9.53	12.70	15.09	18.26	21.44	25.40	28.58
		KG/M	60.29	81.53	155.10	27.78	41.76	51.01	61.92	81.53	95.98	114.71	159.87	155.10	172.27
12	323.8	ESP	9.52	12.70	25.40	4.57	6.35	8.38	10.31	14.27	17.48	21.44	25.40	28.58	33.32
		KG/M	73.79	97.44	186.92	35.98	49.71	65.19	79.71	108.93	132.05	159.87	186.92	159.87	238.69
14	355.6	ESP	9.52	12,70		6.35	7.92	9.52	11.10	15.09	19.05	23.83	27.79	31.75	35.71
		KG/M	81.25	107.40		54.69	67.91	81.25	94.30	126.72	158.11	194.98	224.66	253.58	281.72
16	406.4	ESP	9.52	12.70		6.35	7.92	9.52	12.70	16.66	21.44	26.19	30.96	36.53	40.49
		KG/M	93.18	123.31		62.65	77.83	93.18	123.31	160.13	203.55	245.57	286.66	333.21	365.38
18	457.2	ESP	9.52	12.70		6.35	7.92	11.13	14.27	19.05	23.83	29.36	34.93	39.67	45.24
		KG/M	105.11	139.22		70.60	87.75	122.44	155.88	205.84	254.69	309.78	363.76	408.48	459.62
20	508.3	ESP	9.52	12.70		6.35	9.52	12.70	15.09	20.62	26.19	32.54	38.19	44.45	50.01
		KG/M	117.03	155.13		78.56	117.03	155.13	183.43	247.84	311.19	381.55	442.52	508.15	563.85
24	609.6	ESP	9.52	12.70		6.35	9.52	14.27	17.48	24.61	30.96	38.89	46.02	52.37	59.54
		KG/M	140.89	186.95		94.47	140.89	209.51	255.25	355.04	441.80	547.36	639.62	719.68	807.68
30	762.0	ESP	9.52	12.70		7.92	12.70	15.88	19.05						
		KG/M	176.67	234.68		147.29	292.20	292.20	349.46						

CAÑOS CON COSTURA
NEGRO Y GALVANIZADO
SEGÚN NORMA IRAM 2502

DIAMETRO NOMINAL	DIAMETRO PULGADAS	DIAMETRO EXTERIOR	ESPESOR	PESO KG/MT CON CUPLA	PESO KG/MT SIN CUPLA
15	1/2	21.30	2.35	1.110	1.110
20	3/4	26.70	2.35	1.425	1.410
25	1	33.70	2.90	2.235	2.210
32	1 1/4	42.20	2.90	2.875	2.840
40	1 1/2	48.30	2.90	3.310	3.260
50	2	60.30	3.25	4.645	4.560
65	2 1/2	73.00	3.25	5.950	5.810
80	3	88.90	3.65	7.815	7.650
100	4	114.3	4.05	11.300	11.000

CAÑOS CON COSTURA
NEGRO Y CONDUIT SCH 40
SEGÚN NORMA ASTM A-53

DIAMETRO NOMINAL	DIAMETRO PULGADAS	DIAMETRO EXTERIOR	ESPESOR	PESO KG/MT
15	1/2	21.30	2.77	1.250
20	3/4	26.70	2.78	1.680
25	1	33.70	3.38	2.510
32	1 1/4	42.20	3.56	3.370
40	1 1/2	48.30	3.68	4.140
50	2	60.30	3.91	5.460
65	2 1/2	73.00	5.16	8.870
80	3	88.90	5.49	11.110
100	4	114.3	6.02	16.070